



**OGÓLNE WARUNKI DOSTAW SUROWCÓW DO WALCOWNI
METALI NIEŻELAZNYCH „ŁABĘDY” S.A.**

Gliwice, Wrzesień 2020

§ 1

Przedmiot i zakres stosowania

Ogólne Warunki Dostaw Surowców do WMN „Łabędy” S.A. zwane dalej „OWDS” mają zastosowanie przy wszystkich umowach zakupu surowców, zawieranych przez WMN „Łabędy” S.A. z Dostawcą i regulują zasady zamawiania oraz sposobów dostarczania wszystkich surowców niezbędnych do zachowania ciągłości produkcji WMN „Łabędy” S.A.

§2

Bezpieczeństwo

Mając na względzie bezpieczeństwo zarówno pracowników swoich jak i Dostawcy (kierowców), WMN „Łabędy” S.A. wprowadza następujące regulacje:

1. Pracownik Dostawcy (kierowca) przebywający na terenie WMN „Łabędy” S.A. winien być wyposażony i stosować ubranie robocze (długie spodnie oraz bluza lub koszula z długim rękawem), hełm ochronny, kamizelkę odblaskową, rękawice ochronne oraz buty ochronne – w sytuacji niespełnienia w/w wymagań, służba ochrony WMN „Łabędy” S.A. nie zezwoli na wjazd Dostawcy na teren przedsiębiorstwa.
2. W momencie rozładunku na terenie WMN „Łabędy” S.A. może przebywać tylko jeden pracownik Dostawcy (kierowca). Osoba towarzysząca Kierowcy przez okres rozładunku winna pozostać w kabinie pojazdu. Dopuszczalne jest opuszczenie kabiny przez osobę towarzyszącą w przypadku awarii pojazdu lub konieczności pomocy przy rozplandekowaniu lub zaplandekowaniu samochodu.
3. Dopuszczalna prędkość pojazdów mechanicznych poruszających się po drogach wewnętrznych nie powinna przekraczać 10 km/h.
4. Dopuszczalna prędkość pojazdów mechanicznych poruszających się po drogach transportowych usytuowanych wewnątrz hal produkcyjnych nie powinna przekraczać 5 km/h.
5. Rozładunek jak i załadunek jest wykonywany przez wyznaczonego pracownika WMN „Łabędy” S.A.
6. Jeżeli przedstawiciel dostawcy ulegnie wypadkowi na terenie WMN „Łabędy” S.A. jest on zobowiązany niezwłocznie powiadomić ustnie o zdarzeniu (jeżeli stan zdrowia na to pozwala) osobę wprowadzającą go na teren zakładu. Pracownik otrzymujący zgłoszenie o zdarzeniu powiadamia telefonicznie zakładowe Służby BHP.
7. Na terenie WMN „Łabędy” S.A. zabronione jest: palenie tytoniu, zaśmiecanie terenu, spożywanie posiłków, poruszanie się po zakładzie pracy bez stosownych zezwoleń oraz przebywanie osobom postronnym na halach produkcyjnych i magazynowych bez odpowiedniej zgody, jak również pozostawianie pojazdu bez zabezpieczenia go przed dostępem i uruchomieniem go przez osoby postronne.
8. W czasie przebywania na terenie WMN „Łabędy” S.A. pracownik Dostawcy (kierowca) zobowiązany jest przestrzegać poleceń pracowników WMN „Łabędy” S.A. oraz zasad BHP i Kodeksu Ruchu Drogowego.

§ 3

Dostawca

Dostawcą WMN „Łabędy” S.A. może zostać każda firma polska lub zagraniczna, która zostanie zaakceptowana przez WMN „Łabędy” S.A. oraz zostanie wpisana na Listę Kwalifikowanych Dostawców. Proces wpisania na Listę Kwalifikowanych Dostawców przebiega w sposób następujący:

1. W celu wpisania na Listę Kwalifikowanych Dostawców należy przesłać do WMN „Łabędy” S.A. dokumenty:
 - a. Podanie o wpisanie na listę kwalifikowanych dostawców.
 - b. Kopie dokumentów: wyciąg z KRS, NIP, REGON, zaświadczenie o rejestracji VAT (VAT czynny), pozwolenie na obrót odpadami i ich przewóz.
 - c. Pozwolenie na transport firmy spedycyjnej jeśli dostawca będzie dostarczał surowce za pośrednictwem transportu zlecanego.
2. Po przesłaniu dokumentów zostają one zweryfikowane po czym może nastąpić przyjęcie, odrzucenie, lub przyjęcie warunkowe, które polega na okresie próbnym dostarczania surowców.

§ 4

Proces zamawiania surowców

Proces zamawiania surowców odbywa się zawsze w drodze przetargów. Zapytania składane przez WMN „Łabędy” S.A. nie są wiążące i nie będą rozumiane jako złożenie oferty czy zamówienia. Uzgodnienia warunków zamówienia z wybranym Dostawcą realizowane są za pomocą poczty elektronicznej lub telefonicznie. Zamówienia z uzgodnionymi warunkami dostawy składane są zawsze w formie pisemnej. Dostawca zobowiązany jest pisemnie potwierdzić przyjęcie zamówienia w terminie 24 h licząc od momentu złożenia zamówienia przez WMN „Łabędy” S.A. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wycofania zamówienia, które nie zostało potwierdzone przez Dostawcę w terminie wskazanym powyżej.

§ 5

Realizacja dostawy surowców

O ile nie zostanie to określone inaczej w zamówieniu lub innych dokumentach, dostawa surowców powinna spełniać poniższe warunki.

1. Data i godzina dostawy.
 - a. Dostawa powinna się odbyć w terminie i czasie podanym na zamówieniu.
 - b. W danym dniu przyjmowane są wyłącznie dostawy, których godzinę i datę przybycia uzgodniono z wyprzedzeniem, oraz które zostaną zgłoszone na wadze WMN „Łabędy” S.A. w godzinach od 6:00 do 13:00.
 - c. W przypadku opóźnienia dostawy lub zmiany terminu dostawy należy bezzwłocznie powiadomić o tym fakcie Dział Zakupów WMN „Łabędy” S.A.

- d. WMN „Łabędy” S.A. nie gwarantuje natychmiastowego rozładunku towaru. Każda dostawa podlega wstępnej kontroli jakości oraz próbnej analizie składu chemicznego, co może przedłużyć proces rozładunku.
- e. Kolejność rozładunku określa pracownik WMN „Łabędy” S.A. Proces rozładunku niektórych surowców jest uzależniony od dostępności maszyn wymaganych do przeprowadzenia operacji.

2. Dokumenty dostawy

- a. Kierowca zobowiązany jest zgłosić na stanowisku wagowym (okienko wagowe) dostarczenie surowca wraz z wymaganymi dokumentami :
 - dokumentem załadunku WZ , który zawiera:
 - gatunek dostarczonego surowca,
 - numer zamówienia,
 - oświadczenie o materiałach niebezpiecznych i wybuchowych,
 - wagę dostarczonego surowca,
 - podpis osoby odpowiedzialnej za wysyłkę,
 - protokołem kontroli,
 - Kartą Przekazania Odpadów,
 - Atestem do dostawy surowców,
 - CMR, lub / i
 - dowodem dostawy Lieferschein,
 - załącznikami Anhang.
- b. WMN „Łabędy” S.A. nie bierze odpowiedzialności za dodatkowe koszty spowodowane przytrzymaniem samochodów z powodu braku wyżej wymienionych informacji na WZ.
- c. W przypadku dostawy za pomocą firmy kurierskiej dopuszcza się przysłanie w/w dokumentów w późniejszym terminie, jednak nie później niż w dniu następnym po dostawie i za wyjątkiem Karty Przekazania Odpadów (w przypadku dostawy złomów), która powinna być wystawiona w systemie BDO przed dokonaniem dostawy.
- d. Jeżeli zamówiony materiał wymaga opakowania, na dokumencie WZ powinna być podana jego waga. W przypadku braku takiej informacji WMN „Łabędy” S.A. zastrzega sobie prawo do arbitralnego oszacowania wagi opakowania.
- e. Waga wykazana na Karcie Przekazania Odpadów powinna być równa wadze dostarczonego materiału według wskazań wagowych WMN „Łabędy” S.A. W przypadku surowców w opakowaniach lub na paletach należy podać wagę towaru bez opakowań i palet.

3. Środek transportu

- a. Ciężarówka dostarczająca towar do WMN „Łabędy” S.A. musi być sprawna technicznie, oraz posiadać założoną plandekę bez względu na warunki atmosferyczne.
- b. Plandeka powinna być szczelnie założona tj. zapewniając bezpieczeństwo ładunku przed czynnikami atmosferycznymi (typu deszcz, śnieg itp.).

- c. W przypadku dostawy towaru zawierającego wilgoć, emulsję lub olej (np. wióry), towar powinien być dostarczony w sposób niepowodujący wycieku (np. kontener z podwójnym dnem).
- d. W przypadku wycieku emulsji lub innej substancji niebezpiecznej, dostawca zostaje powiadomiony o zaistniałym fakcie oraz obciążony kosztami utylizacji.
- e. Każda ciężarówka dostarczająca surowce jest ważona na wadze wskazanej przez WMN „Łabędy” S.A. Wskazania w/w wagi są decydujące i nie podlegają negocjacji.
- f. W przypadku gdy do rozładunku ciężarówki niezbędne jest wejście na naczepę, samochód powinien posiadać drabinę.
- g. Transport odpadów dostarczanych lub ich odbiór powinien być prowadzony przy użyciu środków transportu firm, które posiadają stosowne pozwolenia.
- h. Waga samochodów dostarczających surowce do WMN „Łabędy” S.A. nie powinna przekraczać dopuszczalnej wagi wg obowiązujących przepisów o ruchu drogowym.

4. Sposób załadunku surowców

- a. Towar powinien być dostarczony w sposób pozwalający na bezpieczny rozładunek przy pomocy wózka widłowego lub suwnicy. W innych przypadkach na ciężarówce z naczepą samo-rozładowującą. W przypadku dostawy w asortymencie przekraczającym jeden gatunek cała dostawa powinna być tak rozdzielona i łatwo identyfikowalna aby pozycje zgadzały się z dokumentami dostawcy i nie stanowiły problemu z identyfikacją przez pracowników WMN „Łabędy” S.A. podczas rozładunku.
- b. Surowiec w opakowaniach typu big-bag nie może być piętrowany.
- c. Opakowania typu big-bagi nie mogą być przeładowane tzn. ich całkowita waga winna być zgodna ze specyfikacją producenta opakowania.
- d. W przypadku piętrowania gąsek, surowiec musi być spięty w sposób nie powodujący zagrożenia dla osoby rozładowującej.
- e. W przypadku dostawy więcej niż jednego asortymentu na samochodzie, towar powinien być załadowany w sposób pozwalający na bezpieczne i łatwe oddzielenie poszczególnych gatunków. Ocena bezpieczeństwa rozładunku zostaje podjęta przez osoby odpowiedzialne za rozładunek.
- f. W przypadku dostaw niespełniających w/w warunków może nastąpić odmowa rozładowania samochodu.

5. Ilość dostarczonego surowca

- a. Różnica pomiędzy wagą dostarczoną, a wagą zakontraktowaną nie powinna przekraczać $\pm 10\%$ zamawianej ilości.
- b. Ilość szacowana na dokumencie zamówienia jest równoznaczna z jedną dostawą.

6. Jakość dostarczanych surowców

- a. Wszystkie surowce zostają dokładnie zbadane na zgodność z zamówieniem po dostawie. Do czasu szczegółowego zbadania dostawy, surowce są przyjmowane

wyłącznie w depozyt. Okres depozytu wynosi maksymalnie do 7 dni roboczych licząc od dnia dostawy.

- b. Wykrycie jakiegokolwiek niezgodności w dostawie może spowodować odrzucenie materiału lub renegeccję ceny bądź wagi.
- c. Jeżeli na zamówieniu nie wskazano inaczej, to obowiązują maksymalne stężenia pierwiastków w złomie wg tabeli nr 1 stanowiącej załącznik niniejszych OWDS.
- d. Jeżeli na zamówieniu nie jest ustalone inaczej to obowiązują maksymalne rozmiary złomu: 400mm x 400mm x 500mm.
- e. Nie dopuszcza się dostarczania surowców z obecnością wody lub innych płynów (z wyjątkiem wiórów) oraz innych zanieczyszczeń nie będących przedmiotem zamówienia.
- f. Nie dopuszcza się dostarczania złomu z obecnością materiałów niebezpiecznych, toksycznych, radioaktywnych i wybuchowych.
- g. Nie dopuszcza się dostarczania złomu z elementami zamkniętymi oraz złomu sprasowanego na praso-nożycach (paczkarkach).
- h. Nie dopuszcza się dostarczania złomu o charakterze wojskowym, militarnym (za wyjątkiem wybranych dostawców).
- i. Nie dopuszcza się dostarczania złomu silnie utlenionego. Stopień utlenienia zostaje określony na podstawie oceny wzrokowej przez pracownika magazynu WMN „Łabędy” S.A.

§6

Ocena Dostawców

1. Wszyscy Dostawcy surowców dla WMN „Łabędy” S.A. są poddawani ocenie.
2. Wszelkie uwagi dotyczące dostaw są na bieżąco zgłaszane Dostawcy i odnotowywane na karcie wagowej.
3. Jeden raz w roku każdy z Dostawców otrzymuje informację dotyczącą wyników oceny.
4. Ocenie podlega: bezpieczeństwo, jakość surowców, terminowość, dokumentacja, sposób załadunku surowców, stan techniczny pojazdu, zachowanie kierowcy.
5. Ocena dostawców jest przeprowadzana w celu poprawy jakości usług i może mieć wpływ na ilość zamawianego surowca od poszczególnych dostawców.

§ 7

Skreślenie z Listy Kwalifikowanych Dostawców

Dostawca zostanie skreślony z Listy Kwalifikowanych Dostawców w przypadku:

- a. Rażącego naruszenia prawa lub zawartych w OWDS regulacji.
- b. Próby korupcji pracowników WMN „Łabędy” S.A.
- c. Powtarzającej się niskiej oceny świadczonych usług.

Załączniki:

1. Tabela z dopuszczalnymi udziałami procentowymi pierwiastków w złomie dostarczanym dla WMN „Łabędy” S.A.

.....

(sprawdził, data i podpis)

.....

(zatwierdził, data i podpis)

**Dopuszczalne udział procentowy pierwiastków w złomie dostarczonym dla WMN „Łabędy”
S.A.**

Podstawą niniejszego zestawienia jest norma PN-76/H-15715

Lp.	Grupa	Postać	Materiał	Norma	Wymagania	Udział % pierwiastków
1	Surowce	Gąski	Srebro	PN-70/H-82205	Powierzchnia gąsek powinna być czysta, wolna od nadlewów, wtrąceń ciał obcych i tlenków.	Cu max 0,008 Fe max 0,001 Pb max 0,001 Zn max 0,001
2	Surowce	Gąski	Cyna	PN-74/H-82204	Jak w pkt. 1	Sb max 0,02 As max 0,04 Bi max 0,01 Cu max 0,02 Fe max 0,01 Pb max 0,05
3	Surowce	Gąski	Cynk elektrolityczny	PN-93/H-82200	Jak w pkt. 1	Pb max 0,003 Cd max 0,002 Fe max 0,002 Cu max 0,001 Sn max 0,001 Al. max 0,005
4	Surowce	Gąski	Cynk rafinowany	Według umowy	Jak w pkt. 1	Pb 0,05 - 0,10 Cd 0,001 - 0,005 Fe 0,01 - 0,05 Cu 0,01 - 0,25 Sn 0,01 - 0,05 Al. 0,05 - 0,1
5	Surowce	Gąski	Mangan	PN-78/H-18025	Jak w pkt. 1	C max 0,10 Si - Fe - Ni - P max 0,01 S max 0,10
6	Surowce	Gąski	Ołów	PN-75/H-82201	Jak w pkt. 1	Ag max 0,002 Cu max 0,002 Zn max 0,002 Bi max 0,02 As max 0,002 Sn max 0,001 Sb max 0,005 Fe max 0,001
7	Surowce	Gąski	Krzem metaliczny	PN-74/H-18028	Jak w pkt. 1	Fe max 0,4 Al max 0,4 Ca max 0,4

8	Surowce	Gąski	MIEDŹ – FOSFOR	PN-71/H-23510	Jak w pkt. 1	P 8 - 14
9	Surowce	Katoda	MIEDŹ	PN-78/H-81720	Powierzchnia katod powinna być czysta, bez nalotów zawierających siarczany. Nie dopuszcza się na powierzchni katod i na obrzeżach, ostrych lub nie złączonych trwale z katodą narostów.	Bi max 0,0002 Pb max 0,001 Sb max 0,0004 As max 0,0003 Fe max 0,001 Ni max 0,0006 Sn max 0,0002 Zn max 0,0008 S max 0,002
10	Surowce	Katoda	NIKIEL	<u>ZN-71/MPC-MN-0841</u> <u>PN-79/H-82181</u>	Jak w pkt. 8	Co max 015 Fe max 0,04 Si max 0,002 Cu max 0,04 S max 0,003 Pb max 0,01 Zn max 0,005
11	Złom	Mosiądze dwuskładnikowe	PN-92/H-87025	Odpady i złomy winny być czyste, składać się z jednego gatunku metalu lub stopu, wolne od innych gatunków metali i stopów, oleju, wody i innych zanieczyszczeń, w partiach o jednorodnej postaci.	M63 Cu 62 – 65 M67 Cu 66,0 – 68,5 M70 Cu 69 – 71 M80 Cu 79 – 81 M85 Cu 84 – 86 M90 Cu 89 – 91	
12	Złom	Mosiądze ołowiowe	PN-92/H-87025	Odpady i złomy winny być czyste, składać się z jednego gatunku metalu lub stopu, wolne od innych gatunków metali i stopów, oleju, wody i innych zanieczyszczeń, w partiach o jednorodnej postaci.	MO 59 Cu 58,5 – 60 Pb 1,5 – 2,5 MO58 Cu 56 – 60 Pb 1,0 – 3,3 MO59 Cu 57 – 60 Pb 1,0 – 2,5 MO60 Cu 55 – 62 Pb 1,0 – 3,0	
13	Złom	Mosiądze niklowe	PN-93/H-87027	Odpady i złomy winny być czyste, składać się z jednego gatunku metalu lub stopu, wolne od innych gatunków metali i stopów, oleju, wody i innych zanieczyszczeń,	MZN 18 Cu 53,5 – 56,5 Ni 17 – 19 MZN 15 Cu 63 – 66 Ni 13 – 16 MZN 12 Cu 63 – 66 Ni 11 – 13	

				w partiach o jednorodnej postaci.	
14	Złom	Stopy miedzi z cyną	PN-92/H-87050 PN-91/H-87026	Odpady i złomy winny być czyste, składać się z jednego gatunku metalu lub stopu, wolne od innych gatunków metali i stopów, oleju, wody i innych zanieczyszczeń, w partiach o jednorodnej postaci.	<p>B6 P 0,01 – 0,35 Sn 5,5 – 7,0</p> <p>B8 P 0,01 – 0,35 Sn 7,5 – 8,5</p> <p>B10 P 0,1 Sn 9,0 – 11,0</p> <p>B101 P 0,5 – 1,0 Sn 9,0 – 11,0</p> <p>B102 Pb 4,0 – 6,0 Sn 4,0 – 6,0 Zn 4,0 – 6,0</p> <p>B555 Zn 4,0 – 6,0 Sn 4,0 – 6,0 Pb 4,0 – 6,0</p> <p>B1010 Pb 8,5 – 11,0 Sn 9,0 – 11,0</p>
15	Złom	Specjalne stopy miedzi	PN-92/H-87060	Odpady i złomy winny być czyste, składać się z jednego gatunku metalu lub stopu, wolne od innych gatunków metali i stopów, oleju, wody i innych zanieczyszczeń, w partiach o jednorodnej postaci.	<p>BK31 Si 2,7 – 3,5 Mn 1,0 – 1,5</p>
16	Złom	Brązy aluminiowe	PN- 91/H-87026	Odpady i złomy winny być czyste, składać się z jednego gatunku metalu lub stopu, wolne od innych gatunków metali i stopów, oleju, wody i innych zanieczyszczeń, w partiach o jednorodnej postaci.	<p>BA1032 Al. 8,5 – 10,5 Fe 2,0 – 4,0 Mn 1,0 – 2,0 BA1044 Al. 9,0 – 11,2 Fe 2,0 – 4,0 Ni 3,5 – 5,5</p>
17	Złom	Stopy srebra	PN-75/H-87206	Odpady i złomy winny być czyste, składać się z jednego gatunku metalu lub stopu, wolne od innych gatunków metali i	<p>Ag925 Ag 92,5 – 93,5</p> <p>Ag900 Ag 90 – 91</p> <p>Ag810 Ag 81 – 82</p>

				stopów, oleju, wody i innych zanieczyszczeń, w partiach o jednorodnej postaci.	Ag800 Ag 80 – 81 Ag750 Ag 75 – 76
18	Złom	Spoiva srebrne	PN-80/M-69411	Odpady i złomy winny być czyste, składać się z jednego gatunku metalu lub stopu, wolne od innych gatunków metali i stopów, oleju, wody i innych zanieczyszczeń, w partiach o jednorodnej postaci.	Ls12 Ag 11 – 13% Cu 50 – 52% Ls25 Ag 24 0 26% Cu 39 – 41% Ls45 Ag 44 – 46% Cu 29 – 31% Ls70 Ag 69 – 75% Cu 24 – 26%
19	Złom	Miedź stopowa	PN-79/H-87053	Odpady i złomy winny być czyste, składać się z jednego gatunku metalu lub stopu, wolne od innych gatunków metali i stopów, oleju, wody i innych zanieczyszczeń, w partiach o jednorodnej postaci.	Cu – Ag Ag 0,045 – 2,15
20	Złom klasy 1.01.1	Milbera segregowana	PN-76/H-15715 PN-EN 12861	Odpady i złomy winny być czyste, składać się z jednego gatunku metalu lub stopu, wolne od innych gatunków metali i stopów, oleju, wody i innych zanieczyszczeń, w partiach o jednorodnej postaci. a. Błyszcząca powierzchnia, zawartość Cu min. 99,9%, złom kawałkowy o grubości powyżej 1 mm, bez pobiału, lutowania, zanieczyszczeń innymi metalami oraz zanieczyszczeń niemetalicznych, niedopuszczalne zawilgocenie lub zaolejenie złomu. b. Błyszcząca powierzchnia, zawartość Cu min. 99,9%, złom w postaci drutu powyżej 1 mm, paczkowany lub w postaci wiązek, bez pobiału, lutowania, zanieczyszczeń niemetalicznych, niedopuszczalne zawilgocenie lub zaolejenie złomu. c. Brak błyszczącej powierzchni lecz wymagana zawartość Cu min. 99,9%, złom kawałkowy o grubości powyżej 1 mm, bez pobiału, lutowania, zanieczyszczeń innymi metalami oraz zanieczyszczeń niemetalicznych, niedopuszczalne jest zawilgocenie lub zaolejenie złomu.	

21	Złom klasy 1.01.1	Milbera	Jak w pkt. 20	<p>a. Postać – złom kawałkowy oraz drut o grubości powyżej 1 mm lub drut o grubości poniżej 1 mm spleciony w linki.</p> <p>b. Powierzchnia złomu musi być błyszcząca, wolna od zanieczyszczeń niemetalicznych, bez pobiału, lutowania, końcówek aluminiowych itp.</p> <p>c. Niedopuszczalne jest występowanie zanieczyszczeń niemetalicznych w postaci izolacji, lakierów, produktów korozji oraz zawilgocenie lub zaolejenie złomu.</p> <p>d. Złom powinien być dostarczony w paczkach, wiązkach lub kręgach o wymiarach nie przekraczających 400x400x500 mm i masie do 50 kg.</p> <p>e. Wiązki i kręgi złomu powinny być związane drutem lub taśmą miedzianą.</p> <p>f. Dopuszcza się w tej grupie złomów w postaci granulatu pociętego z drutu o średnicy powyżej 1 mm i długości min. 3 mm. Złom ten musi spełniać w/w warunki pkt. b i c.</p>
22	Złom klasy 1.01.1	kl.1.01.1 segregowana	Jak w pkt. 21	<p>a.. Postać – złom kawałkowy oraz drut o grubości powyżej 1 mm.</p> <p>b. Niedopuszczalny jest drut z usuniętą izolacją przez wypalanie, który przy próbie przeginania kruszy się.</p> <p>c. Niedopuszczalne jest występowanie zanieczyszczeń niemetalicznych w postaci izolacji, lakierów, produktów korozji, pobiału, lutowania, końcówek aluminiowych itp. oraz zawilgocenia lub zaolejenia złomu.</p> <p>d. Dopuszcza się występowanie cienkiego nalotu koloru ciemnego, natomiast nie dopuszcza się nalotu koloru zielonego.</p> <p>e. Złom powinien być dostarczony w paczkach, wiązkach lub kręgach o wymiarach nie przekraczających 400x400x500 mm i masie do 50 kg.</p> <p>Wiązki i kręgi złomu powinny być związane drutem lub taśmą miedzianą.</p>
23	Złom klasy 1.01.1		Jak w pkt. 21	<p>a. Postać – złom kawałkowy oraz drut o grubości powyżej 1 mm.</p> <p>b. Niedopuszczalny jest drut z usuniętą izolacją przez wypalanie, który przy próbie przeginania kruszy się.</p> <p>c. Niedopuszczalne jest występowanie zanieczyszczeń niemetalicznych w postaci izolacji, lakierów, produktów korozji oraz zawilgocenie lub zaolejenie złomu.</p> <p>d. Złom powinien być dostarczony w paczkach, wiązkach lub kręgach o wymiarach nie</p>

			przekraczających 400x400x500 mm i masie do 50 kg. Paczki, wiązki i kręgi złomu powinny być wiązane drutem lub taśmą miedzianą. e. Zalicza się do tej grupy złomy w postaci granulatu, pociętego z drutu o średnicy poniżej 1 mm i długości min. 3 mm. Złom ten musi spełniać w/w warunki pkt. b i c.
24	Złom klasy 1.02.1	Jak w pkt. 21	Złom kawałkowy o grubości powyżej 0,5mm, przeznaczony na stopy odlewnicze, wolny od pobiału, lutów, zanieczyszczeń metalicznych, wolny od lakierów i izolacji, dopuszczalne śladowe ilości zanieczyszczeń niemetalicznych. Wióry wolne od zanieczyszczeń innymi metalami, dopuszczalne zawilgocenie 2%.
25	Złom mosiądzów dwu-składnikowych, wysoko-niklowych, brązów	Jak w pkt. 21	a. Złomy poszczególnych gatunków stopów muszą być dostarczone w osobnych pojemnikach. b. Złom powinien być dostarczony w wiązkach, pęczkach lub kręgach o wymiarach nie większych niż 400x400x500 mm i masie nie przekraczającej 50 kg. c. Wiązki, pęczki i kręgi powinny być związane drutem lub taśmą z tego samego stopu lub z miedzi. d. Niedopuszczalne jest zawilgocenie lub zaolejenie złomu.
26	Złom mosiądzów ołowiowych	Jak w pkt. 21	a. W klasie 1.06.2 nie dopuszcza się występowania elementów pokrytych niklem lub chromem. b. W klasie 1.06.3 zawartość Fe nie może przekraczać 0,5% c. Niedopuszczalne jest występowanie elementów lutowanych lub pokrywanych lutem zawierającym cynę. d. Niedopuszczalne jest zaolejenie lub zawilgocenie złomu. e. Złom powinien być dostarczony w pojemnikach przystosowanych do bezpiecznego transportu i rozładunku, (ewentualnie po uzgodnieniu luzem).

.....
(sprawdził, data i podpis)

.....
(zatwierdził, data i podpis)