



**OGÓLNE WARUNKI DOSTAW SUROWCÓW
DO WALCOWNI METALI NIEŻELAZNYCH „ŁABĘDY” S.A.**

Gliwice, 12.10.2022 r.

§ 1

Przedmiot i zakres stosowania

Ogólne Warunki Dostaw Surowców do WMN „ŁABĘDY” S.A. zwane dalej „OWDS” mają zastosowanie przy wszystkich umowach zakupu surowców, zawieranych przez WMN „ŁABĘDY” S.A. z Dostawcą i regulują zasady zamawiania oraz sposobów dostarczania wszystkich surowców niezbędnych do zachowania ciągłości produkcji WMN „ŁABĘDY” S.A.

§ 2

Bezpieczeństwo

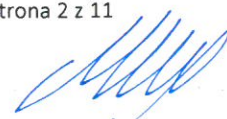
Mając na względzie bezpieczeństwo zarówno pracowników swoich jak i Dostawcy (kierowców), WMN „ŁABĘDY” S.A. wprowadza następujące regulacje:

1. Pracownik Dostawcy (kierowca) przebywający na terenie WMN „ŁABĘDY” S.A. winien być wyposażony i stosować ubranie robocze (długie spodnie oraz bluza lub koszula z długim rękawem), hełm ochronny, kamizelkę odblaskową, rękawice ochronne oraz buty ochronne – w sytuacji niespełnienia w/w wymagań, służba ochrony WMN „ŁABĘDY” S.A. nie zezwoli na wjazd Dostawcy na teren przedsiębiorstwa.
2. W momencie rozładunku na terenie WMN „ŁABĘDY” S.A. może przebywać tylko jeden pracownik Dostawcy (kierowca). Osoba towarzysząca Kierowcy przez okres rozładunku winna pozostać w kabinie pojazdu. Dopuszczalne jest opuszczenie kabiny przez osobę towarzyszącą w przypadku awarii pojazdu lub konieczności pomocy przy rozplandekowaniu lub zaplandekowaniu samochodu.
3. Dopuszczalna prędkość pojazdów mechanicznych poruszających się po drogach wewnętrznych nie powinna przekraczać 10 km/h.
4. Dopuszczalna prędkość pojazdów mechanicznych poruszających się po drogach transportowych usytuowanych wewnątrz hal produkcyjnych nie powinna przekraczać 5 km/h.
5. Rozładunek jak i załadunek jest wykonywany przez wyznaczonego pracownika WMN „ŁABĘDY” S.A.
6. Jeżeli przedstawiciel dostawcy ulegnie wypadkowi na terenie WMN „ŁABĘDY” S.A. jest on zobowiązany niezwłocznie powiadomić ustnie o zdarzeniu (jeżeli stan zdrowia na to pozwala) osobę wprowadzającą go na teren zakładu. Pracownik otrzymujący zgłoszenie o zdarzeniu powiadamia telefonicznie zakładowe Służby BHP.
7. Na terenie WMN „ŁABĘDY” S.A. zabronione jest: palenie tytoniu, zaśmiecanie terenu,, poruszanie się po zakładzie pracy bez stosownych zezwoleń oraz przebywanie osobom postronnym na halach produkcyjnych i magazynowych bez odpowiedniej zgody, jak również pozostawianie pojazdu bez zabezpieczenia go przed dostępem i uruchomieniem go przez osoby postronne.
8. W czasie przebywania na terenie WMN „ŁABĘDY” S.A. pracownik Dostawcy (kierowca) zobowiązany jest przestrzegać poleceń pracowników WMN „ŁABĘDY” S.A. oraz zasad BHP i Kodeksu Ruchu Drogowego.

§ 3

Dostawca

Dostawcą WMN „ŁABĘDY” S.A. może zostać każda firma polska lub zagraniczna, która zostanie zaakceptowana przez WMN „ŁABĘDY” S.A. oraz zostanie wpisana na Listę



Kwalifikowanych Dostawców. Proces wpisania na Listę Kwalifikowanych Dostawców przebiega w sposób następujący:

1. W celu wpisania na Listę Kwalifikowanych Dostawców należy przestać do WMN „ŁABĘDY” S.A. dokumenty:
 - a) Podanie o wpisanie na listę kwalifikowanych dostawców.
 - b) Kopie dokumentów: wyciąg z KRS,NIP,REGON, zaświadczenie o rejestracji VAT (VAT czynny), pozwolenie na obrót odpadami i ich przewóz.
 - c) Pozwolenie na transport firmy spedycyjnej jeśli dostawca będzie dostarczał surowce za pośrednictwem transportu zlecanego.
2. Po przesłaniu dokumentów zostają one zweryfikowane po czym może nastąpić przyjęcie, odrzucenie, lub przyjęcie warunkowe, które polega na okresie próbnym dostarczania surowców.

§ 4

Proces zamawiania surowców

Proces zamawiania surowców odbywa się w drodze zapytania ofertowego. Zapytania składane przez WMN „ŁABĘDY” S.A. nie są wiążące i nie będą rozumiane jako złożenie oferty czy zamówienia. Uzgodnienia warunków zamówienia z wybranym Dostawcą realizowane są za pomocą poczty elektronicznej lub telefonicznie. Zamówienia z uzgodnionymi warunkami dostawy składane są zawsze w formie pisemnej. Dostawca zobowiązany jest potwierdzić przyjęcie zamówienia w terminie 24 h licząc od momentu złożenia zamówienia przez WMN „ŁABĘDY” S.A. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wycofania zamówienia, które nie zostało potwierdzone przez Dostawcę w terminie wskazanym powyżej.

§ 5

Realizacja dostawy surowców

O ile nie zostanie to określone inaczej w zamówieniu lub innych dokumentach, dostawa surowców powinna spełniać poniższe warunki.

1. Data i godzina dostawy.
 - a) Dostawa powinna się odbyć w terminie i czasie podanym na zamówieniu.
 - b) W danym dniu przyjmowane są wyłącznie dostawy, których godzinę i datę przybycia uzgodniono z wyprzedzeniem, oraz które zostaną zgłoszone na wadze WMN „ŁABĘDY” S.A. w godzinach od 6:00 do 13:00.
 - c) W przypadku opóźnienia dostawy lub zmiany terminu dostawy należy bezzwłocznie powiadomić o tym fakcie Dział Zakupów Surowców WMN „ŁABĘDY” S.A.
 - d) WMN „ŁABĘDY” S.A. nie gwarantuje natychmiastowego rozładunku towaru. Każda dostawa podlega wstępnej kontroli jakości oraz próbnej analizie składu chemicznego, co może przedłużyć proces rozładunku.
 - e) Kolejność rozładunku określa pracownik WMN „ŁABĘDY” S.A. Proces rozładunku niektórych surowców jest uzależniony od dostępności sprzętów wymaganych do rozładunku.

- f) Dopuszcza się możliwość dostawy surowców po godzinie 13:00 po uprzednim uzgodnieniu faktu dostawy z Działem Zakupu Surowców WMN „ŁABĘDY” S.A..

2. Dokumenty dostawy

- a) Kierowca zobowiązany jest zgłosić na stanowisku wagowym dostarczenie surowca wraz z wymaganymi dokumentami:
- dokumentem załadunku WZ , który zawiera:
 - gatunek dostarczonego surowca,
 - numer zamówienia,
 - wagę dostarczonego surowca (netto, brutto, tara, ilość opakowań),
 - podpis osoby odpowiedzialnej za wysyłkę,
 - protokołem kontroli,
 - Kartą Przekazania Odpadów,
 - Atestem do dostawy surowców,
 - CMR (dotyczy importu).
- b) WMN „ŁABĘDY” S.A. nie bierze odpowiedzialności za dodatkowe koszty spowodowane przytrzymaniem samochodów z powodu braku wyżej wymienionych informacji na WZ.
- c) W przypadku dostawy za pomocą firmy kurierskiej dopuszcza się przystanie w/w dokumentów w późniejszym terminie, jednak nie później niż w dniu następnym po dostawie za wyjątkiem Karty Przekazania Odpadów (w przypadku dostawy złomów), która musi być wystawiona w systemie BDO przed dokonaniem dostawy.
- d) Jeżeli zamówiony materiał wymaga opakowania, na dokumencie WZ powinna być podana jego waga. W przypadku braku takiej informacji WMN „ŁABĘDY” S.A. zastrzega sobie prawo do arbitralnego oszacowania wagi opakowania co może się wiązać z przyjęciem materiału w depozyt.

3. Środek transportu

- a) Ciężarówka dostarczająca towar do WMN „ŁABĘDY” S.A. musi być sprawna technicznie, oraz posiadać założoną plandekę bez względu na warunki atmosferyczne.
- b) W przypadku dostawy towaru zawierającego wilgoć, emulsję lub olej (np. wióry), towar powinien być dostarczony w sposób niepowodujący wycieku (np. kontener z podwójnym dnem).
- c) W przypadku wycieku emulsji lub innej substancji niebezpiecznej, dostawca zostaje powiadomiony o zaistniałym fakcie oraz obciążony kosztami utylizacji.
- d) Każda ciężarówka dostarczająca surowce jest ważona na wadze wskazanej przez WMN „ŁABĘDY” S.A.
- e) W przypadku gdy do rozładunku ciężarówki niezbędne jest wejście na naczepę, samochód powinien posiadać drabinę.
- f) Transport odpadów dostarczanych lub ich odbiór powinien być prowadzony przy użyciu środków transportu firm, które posiadają stosowne pozwolenia.
- g) Waga samochodów dostarczających surowce do WMN „ŁABĘDY” S.A.. nie powinna przekraczać dopuszczalnej wagi wg obowiązujących przepisów o ruchu drogowym.

- h) Dostawca powinien poinformować w jaki sposób jest zapakowana dostawa (luzem, pojemniki, big bag).

4. Sposób załadunku surowców

- a) Towar powinien być dostarczony w sposób pozwalający na bezpieczny rozładunek przy pomocy wózka widłowego lub suwnicy. W innych przypadkach na ciężarówce z naczepą samo-rozładującą. W przypadku dostawy w asortymencie przekraczającym jeden gatunek cała dostawa powinna być tak rozdzielona i łatwo identyfikowalna aby pozycje zgadzały się z dokumentami dostawcy i nie stanowiły problemu z identyfikacją przez pracowników WMN „ŁABĘDY” S.A. podczas rozładunku.
- b) Surowiec w opakowaniach typu big-bag nie może być piętrowany.
- c) Opakowania typu big-bagi nie może przekraczać 1,5 tony.
- d) Waga brutto surowca znajdującego się na palecie lub w pojemniku nie może przekraczać 2500 kg.
- e) W przypadku piętrowania gąsek, surowiec musi być spięty w sposób nie powodujący zagrożenia dla osoby rozładującej.
- f) W przypadku dostaw niespełniających w/w warunków może nastąpić odmowa rozładowania samochodu.

5. Ilość dostarczonego surowca

- a) Różnica pomiędzy wagą dostarczoną, a wagą zakontraktowaną nie powinna przekraczać $\pm 10\%$ zamawianej ilości.
- b) Ilość szacowana na dokumencie zamówienia jest równoznaczna z jedną dostawą.

6. Jakość dostarczanych surowców.

- a) Wszystkie surowce zostają dokładnie zbadane na zgodność z zamówieniem po dostawie. Do czasu szczegółowego zbadania dostawy, surowce są przyjmowane wyłącznie w depozyt. Okres depozytu wynosi maksymalnie do 7 dni roboczych licząc od dnia dostawy (z wyłączeniem dostaw surowców atestowanych).
- b) Wykrycie jakiegokolwiek niezgodności w dostawie może spowodować odrzucenie materiału lub renegocjację ceny bądź wagi.
- c) Jeżeli na zamówieniu nie wskazano inaczej, to obowiązują maksymalne stężenia pierwiastków w złomie wg tabeli nr 1 stanowiącej załącznik niniejszych OWDS.
- d) Jeżeli na zamówieniu nie jest ustalone inaczej to obowiązują maksymalne rozmiary złomu: 400mm x 400mm x 500mm.
- e) Nie dopuszcza się dostarczania surowców z obecnością wody lub innych płynów (z wyjątkiem wiórów) oraz innych zanieczyszczeń nie będących przedmiotem zamówienia.
- f) Nie dopuszcza się dostarczania złomu z obecnością materiałów niebezpiecznych, toksycznych, radioaktywnych i wybuchowych oraz elementów zamkniętych.
- g) Nie dopuszcza się dostarczania złomu o charakterze wojskowym, militarnym (za wyjątkiem wybranych dostawców).

- h) Nie dopuszcza się dostarczania złomu silnie utlenionego. Stopień utlenienia zostaje określony na podstawie oceny wzrokowej przez pracownika magazynu WMN „ŁABĘDY” S.A.

§6

Ocena Dostawców

1. Wszyscy Dostawcy surowców dla WMN „ŁABĘDY” S.A. są poddawani ocenie.
2. Wszelkie uwagi dotyczące dostaw są na bieżąco zgłaszane Dostawcy i odnotowywane na karcie wagowej.
3. Jeden raz w roku każdy z Dostawców otrzymuje informację dotyczącą wyników oceny.
4. Ocenie podlega: bezpieczeństwo, jakość surowców, terminowość, dokumentacja, sposób załadunku surowców oraz pozostałe warunki dotyczące współpracy.
5. Ocena dostawców jest przeprowadzana w celu poprawy jakości usług i może mieć wpływ na ilość zamawianego surowca od poszczególnych dostawców.

§ 7

Skreślenie z Listy Kwalifikowanych Dostawców

Dostawca zostanie skreślony z Listy Kwalifikowanych Dostawców w przypadku:

- a) Rażącego naruszenia prawa lub zawartych w OWDS regulacji.
- b) Próby korupcji pracowników WMN „ŁABĘDY” S.A.
- c) Powtarzającej się niskiej oceny świadczonych usług.

14.10.2016
WALCOWNIA METALI NIEŻELAZNYCH „ŁABĘDY” S.A.
Dyrektor ds. Marketingu i Zakupu Surowców
Martyna Mandrela
WALCOWNIA METALI NIEŻELAZNYCH „ŁABĘDY” S.A.
Dyrektor ds. Technologii i Ciągłego Doskonalenia
Dariusz Nawrat

.....
(sprawdził, data i podpis)

WALCOWNIA METALI NIEŻELAZNYCH
„ŁABĘDY” S.A.
Prezes Zarządu
Krzysztof Ryba

.....
(zatwierdził, data i podpis)

WALCOWNIA METALI NIEŻELAZNYCH
„ŁABĘDY” S.A.
Wiceprezes Zarządu
Artur Jankowski

**Dopuszczalne udział procentowy pierwiastków w złomie dostarczanym
dla WMN „ŁABĘDY” S.A.**

Surowce

Lp.	Grupa	Postać	Materiał	Norma	Wymagania	Udział % pierwiastków
1	Surowce	Granulat	Srebro (Ag0, Ag1 lub odpowiedniki)	PN-70/H-82205*	Na powierzchni granulek nie dopuszcza się wtrąceń ciał obcych i żuźla.	Ag min 99,96 Fe max 0,002 Pb max 0,003 Zn max 0,002 Reszta max 0,04
2	Surowce	Gąski	Cyna (99,99 – 99,93)	PN-EN 610:1998	Powierzchnia gąsek powinna być czysta, bez dziur i por.	Sn min 99,93 Al max 0,0005 As max 0,004 Bi max 0,005 Cd max 0,0005 Cu max 0,01 Fe max 0,003 Pb max 0,04 Sb max 0,04 Zn max 0,0005
			Cyna (99,9 – 99,85)	PN-74/H-82204*	Powierzchnia gąsek powinna być czysta, wolna od nadlewów, wtrąceń ciał obcych i tlenków.	Sb max 0,02 As max 0,04 Bi max 0,01 Cu max 0,02 Fe max 0,01 Pb max 0,05
3	Surowce	Gąski	Cynk elektrolityczny (Z1 lub odpowiedniki)	PN-EN 1179:2005	Stan powierzchni gąsek nie powinien wpływać na skład chemiczny i nie powinien ujemnie oddziaływać na ich zastosowanie.	Zn min 99,995 Pb max 0,003 Cd max 0,003 Fe max 0,002 Cu max 0,001 Sn max 0,001 Al max 0,001 Reszta max 0,005
4	Surowce	Płatki	Mangan	PN-78/H-18025*	Powierzchnia kawałków manganu technicznie czystego jak również przelom powinna być wolne od piasku, żuźla i innych zanieczyszczeń.	Mn min 99,7 C max 0,10 P max 0,01 S max 0,10
5	Surowce	Gąski	Ołów (99,990 – 99,985)	PN-EN 12659:2002	Powierzchnia gąsek nie powinna wpływać na skład chemiczny i ujemnie oddziaływać na ich zastosowanie.	Ag max 0,0025 As max 0,0005 Bi max 0,015 Cd max 0,0002 Cu max 0,001 Ni max 0,0005 Sb max 0,0005 Sn max 0,00005 Zn max 0,0002
			Ołów (Pb1, Pb2 lub	PN-75/H-82201*	Powierzchnia gąsek powinna być czysta, wolna od nadlewów,	Ag max 0,002 Cu max 0,002 Zn max 0,002

			odpowiedniki)		wtrąceń ciał obcych i tlenków.	Bi max 0,02 As max 0,002 Sn max 0,001 Sb max 0,005 Fe max 0,001
6	Surowce	Kawałkowy	Krzem metaliczny (Si99 lub odpowiedniki)	PN-74/H-18028*	Powierzchnia kawałków krzemu technicznie czystego powinna być czysta od żużla i piasku. Przełom kawałków krzemu technicznie czystego powinien być jednolity bez wtrąceń żużlowych i innych zanieczyszczeń.	Si min 99,0 (zawartość krzemu określa się z różnicy 100% - (Fe + Al + Ca) Fe max 0,4 Al max 0,4 Ca max 0,4
7	Surowce	Katoda	MIEDŹ (CATH-1)	PN-EN 1978:2000	Powierzchnia katod powinna być czysta, bez nalotów zawierających siarczany. Nie dopuszcza się na powierzchni katod i na obrzeżach, ostrych lub nie złączonych trwale z katodą narostów. Katody powinny być wolne od wszelkich, obcych materiałów: elektrolit, brud, smar, olej.	Bi max 0,0002 Ag max 0,0025 As max 0,0005 Bi max 0,0002 Fe max 0,001 Pb max 0,0005 S max 0,0015 Sb max 0,0004 Se max 0,0002 Te max 0,0002
			MIEDŹ (CATH-2)	PN-EN 1978:2000	Powierzchnia katod powinna być czysta, bez nalotów zawierających siarczany. Nie dopuszcza się na powierzchni katod i na obrzeżach, ostrych lub nie złączonych trwale z katodą narostów. Katody powinny być wolne od wszelkich, obcych materiałów: elektrolit, brud, smar, olej.	Cu min 99,9 Bi max 0,0005 Pb max 0,005
8	Surowce	Katoda, granulki, kostka, pasy, gwiazdki.	NIKIEL (NR9995)	PN-ISO 6283:2000	Powierzchnia gąsek powinna być czysta, wolna od nadlewów, wtrąceń ciał obcych i tlenków.	Ni min 99,95 Ag max 0,0001 Al max 0,0005 As max 0,0001 Bi max 0,00005 Cd max 0,0001 Co max 0,0005 Cu 0,001

						Fe max 0,015 Mn max 0,0005 P max 0,0002 Pb max 0,0001 S max 0,001 Sb max 0,0001 Se max 0,0001 Si max 0,001 Sn max 0,0001 Te max 0,00005 Tl max 0,00005 Zn max 0,000
			NIKIEL (Ni99,8)	PN-79/H-82181*	Powierzchnia gąsek powinna być czysta, wolna od nadlewów, wtrąceń ciał obcych i tlenków.	Co max 015 Fe max 0,04 Si max 0,002 Cu max 0,04 S max 0,003 Pb max 0,01 Zn max 0,005
9	Surowce	Gąski	Magnez	PN-79/H-82161*	Na powierzchni gąsek nie powinno być wtrąceń soli i produktów spalania magnezu. Dopuszcza się ślady po mechanicznym usuwaniu wtrąceń żuźlowych lub innych zanieczyszczeń.	Mg min 99,9 (zawartość magnezu określa się poprzez odjęcie od 100% sumy zawartości zanieczyszczeń) Fe max 0,04 Si max 0,009 Ni max 0,001 Cu max 0,004 Al max 0,02 Mn max 0,03 Reszta max 0,1
10	Surowce	Proszek	Żelazo	Nie dotyczy	Proszek powinien być czysty, bez ciał obcych i zanieczyszczeń niemetalicznych.	Fe min 99 C max 0,010 O max 0,15 S max 0,0140 Mn 0,150 – 0,120

Dopuszczalne udział procentowy pierwiastków w złomie dostarczanym dla WMN „ŁABĘDY” S.A.

Złomy

Lp.	Grupa	Materiał	Norma	Wymagania	Udział % pierwiastków
1	Złom	MIEDŹ	PN-EN 12861-:2002	Postać i stan złomu miedzianego zależna od przeznaczenia i potrzeb produkcyjnych. Gatunki złomu miedzianego wyszczególnione w normach.	Zawartość miedzi i poszczególnych zanieczyszczeń złomu miedzianego zależna od przeznaczenia i potrzeb produkcyjnych. Gatunki złomu miedzianego wyszczególnione w normach. WMN „ŁABĘDY” S.A. zamawia wg tablic: Tab. B.2 ; Tab. B.4 ; Tab. B.6 ; Tab. B.12 ; Tab. B.7 ; Tab. B.8 ; Tab. B.9 ; Tab. B.10 ; Tab. B.11 ; Tab. B.12 ; Tab.

					B.13
			PN-76/H-15715.01*	Postać i stan złomu miedzianego zależna od przeznaczenia i potrzeb produkcyjnych. Gatunki złomu miedzianego wyszczególnione w normach w tabeli dotyczącej „Wymagań szczegółowych”.	Zawartość miedzi i poszczególnych zanieczyszczeń złomu miedzianego zależna od przeznaczenia i potrzeb produkcyjnych. Gatunki złomu miedzianego wyszczególnione w normach. Zamawiamy wg Tablicy I-1 znajdującej się w “Informacjach dodatkowych”
2	Złom	Stopy miedzi	PN-EN 12861-:2002	Postać i stan złomów ze stopów miedzi zależne są od przeznaczenia i potrzeb produkcyjnych. Gatunki złomu ze stopów miedzi wyszczególnione w normie.	Zawartość poszczególnych zanieczyszczeń złomów ze stopów miedzi zależne są od przeznaczenia i potrzeb produkcyjnych. Gatunki złomu ze stopów miedzi wyszczególnione w normie. WMN „ŁABĘDY” S.A. zamawia wg tablic: Tab. C.1 ; Tab. C.2 ; Tab. C.3 ; Tab. C.4 ; Tab. C.5 ; Tab. C.6 ; Tab. C.7 ; Tab. C.8
			PN-76/H-15715.01*	Postać i stan złomów ze stopów miedzi zależne są od przeznaczenia i potrzeb produkcyjnych. Gatunki złomu ze stopów miedzi wyszczególnione w normie w tabeli dotyczącej „Wymagań szczegółowych”.	Zawartość poszczególnych zanieczyszczeń złomów ze stopów miedzi zależne są od przeznaczenia i potrzeb produkcyjnych. Gatunki złomu ze stopów miedzi wyszczególnione w normie. . Zamawiamy wg Tablicy I-1 znajdującej się w “Informacjach dodatkowych”

Dopuszcza się zakup złomów w oparciu o specyfikacje kontrahentów oraz wg norm przez nich wskazanych.

Dopuszczalne udział procentowy pierwiastków w złomie dostarczanym dla WMN „ŁABĘDY” S.A.

Zaprawy

Lp.	Grupa	Postać	Materiał	Norma	Wymagania	Udział % pierwiastków
1	Stopy wstępne (zaprawy)	Granulat	MIEDŹ – FOSFOR (CuP8)	Wg wymagań własnych.	Granulat powinien być czysty, bez wtrąceń ciał obcych oraz żuźla.	P 7,5 – 9 Al. max 0,02 As max 0,01 Bi max 0,005 Fe max 0,10 Mn max 0,10 Ni max 0,10 Pb max 0,03 Sb max 0,01 Se max 0,005 Si max 0,05 Sn max 0,05 Te max 0,005 Zn max 0,05
						B 1,6 – 2,0

2	Stopy wstępne (zaprawy)	Wafle	MIEDŹ – BOR (CuB2)	PN-EN 1981:2005	Wafle powinny być czyste, bez wtrąceń ciał obcych oraz żużla.	Al. max 0,1 Fe max 0,1 Pb max 0,02 Si max 0,15 Sn max 0,02
3	Stopy wstępne (zaprawy)	Wafle	MIEDŹ – CHROM (CuCr10)	PN-EN 1981:2005	Wafle powinny być czyste, bez wtrąceń ciał obcych oraz żużla.	Cr 9,0 – 11,0 Al. max 0,02 As max 0,01 Bi max 0,005 Fe max 0,08 Mn max 0,03 Ni max 0,02 P max 0,005 Pb max 0,02 Sb max 0,01 Se max 0,005 Si max 0,02 Sn max 0,02 Te max 0,005 Zn max 0,10
4	Stopy wstępne (zaprawy)	Wafle	MIEDŹ - CYRKON (CuZr50)	PN-EN 1981:2005	Wafle powinny być czyste, bez wtrąceń ciał obcych oraz żużla.	Zr 49,0 – 53,0 Al. max 0,05 Bi max 0,05 Fe max 0,1 Pb max 0,05 Si max 0,05 Sn max 0,02 Te max 0,005 Hf max 2,5 Nb max 2,0

**Dopuszczalne udziały procentowe pierwiastków w złomie dostarczonym dla
WMN „ŁABĘDY” S.A.**

Półwyroby

Lp	Grupa	Postać	Materiał	Norma	Wymagania	Udział % pierwiastków
1	Półprodukt	Blacha	Al (EN AW-AL. 99,5)	PN-EN 573-3:2019	Powierzchnia blachy powinna być czysta nalotów, wtrąceń ciał obcych, wolna od smarów, olejów.	Al. min 99,5 Si max 0,25 Fe max 0,4 Cu max 0,05 Mn max 0,05 Mg max 0,05 Zn max 0,07 Ti max 0,05

W przypadku zakupu surowców, zapraw i półproduktów dokumenty kontroli muszą być zgodne z Normą PN-EN 10204.

* - Norma wycofana, wykorzystywane przez WMN „ŁABĘDY” S.A.

WALCOWNIA METALI NIEŻELAZNYCH
Dyrektor ds. Marketingu
i Zakupu Surowców

Dyrektor ds. Technologii i Ciągłego
Doskonalenia

Martyna Mandreła

(sprawdził, data i podpis)

WALCOWNIA METALI NIEŻELAZNYCH
“ŁABĘDY” S.A.
Wiceprezes Zarządu

Artur Jankowski

(zatwierdził, data i podpis)