

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Na podstawie Rozp. Komisji (UE) 2020/878 z dnia 18 czerwca 2020 r.



MOSIĄDZ – PRZERÓBKA PLASTYCZNA CuZn36

Data wydania: 08.12.2023

Data aktualizacji:

Wersja: 2.0

Strona/stron: 1/10

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1. Identyfikator produktu

Nazwa produktu: **MOSIĄDZ – PRZERÓBKA PLASTYCZNA CuZn36**

Gatunek: **M65**

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zastosowanie zidentyfikowane: Blachy i taśmy ogólnego przeznaczenia

Zastosowania odradzane: nie określono.

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Walcownia Metali Nieżelaznych „ŁABĘDY” SA

44-109 Gliwice

ul. Metalowców 6

E-mail: wmn@wmn.com.pl

1.4. Numer telefonu alarmowego

112 (ogólny telefon alarmowy), 998 (straż pożarna), 999 (pogotowie medyczne)

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Klasyfikacja zgodnie z Rozporządzeniem 1272/2008

Mieszanina nie została zaklasyfikowana jako stwarzająca zagrożenie.

2.2. Elementy oznakowania

Oznakowanie zgodnie z rozporządzeniem WE 1272/2008

Metale w postaci brył, stopy, nie wymagają oznakowania zgodnie z przepisami Rozporządzenia UE 1272/2008 CLP.

Hasło ostrzegawcze Nie dotyczy

Piktogramy Nie dotyczy

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

Nie dotyczy

Zwroty wskazujące środki ostrożności

Nie dotyczy

2.3. Inne zagrożenia

Produkt nie zawiera składników spełniających kryteria PBT lub vPvB zgodnie z załącznikiem XIII rozporządzenia REACH w stężeniu równym lub większym niż 0,1 % wag.

Brak informacji na temat spełniania kryteriów substancji zaburzających funkcjonowanie układu hormonalnego.

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

3.1. Substancje – nie dotyczy

3.2. Mieszaniny

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Na podstawie Rozp. Komisji (UE) 2020/878 z dnia 18 czerwca 2020 r.



MOSIĄDZ – PRZERÓBKA PLASTYCZNA CuZn36

Data wydania: 08.12.2023

Data aktualizacji:

Wersja: 2.0

Strona/stron: 2/10

Charakter chemiczny: Stop odlewniczy w postaci blach i taśm. Zawiera w ilościach śladowych ołów, żelazo, glin, cynę.

Nazwa substancji	Identyfikator	Klasyfikacja 1272/2008		% wag
Miedź ^[2] [Cu]	Indeks: -- CAS: 7440-50-8 WE: 231-159-6 Nr rejestr. REACH: 01-2119480154-42-XXXX	--	--	63,5 - 65,5
Cynk [Zn]	Indeks: 030-001-01-9 CAS: 7440-66-6 WE: 231-175-3 Nr rejestr. REACH: 01-2119467174-37-XXXX	--	--	34,5 - 36,5
Nikiel ^[2] [Ni]	Indeks: 028-002-00-7 CAS: 7440-02-0 WE: 231-111-4 Nr rejestr. REACH: 01-2119438727-29-XXXX	Skin Sens. 1 Carc. 2 STOT RE 1	H317 H351 H372	< 0,3

Uwagi

Pełne znaczenie zwrotów zagrożenia H ujęto w sekcji 16

^[1] Specyficzne stężenia graniczne, ATE

--

^[2] Substancje, w odniesieniu do których określono krajowe najwyższe dopuszczalne stężenia w środowisku pracy

^[3] Substancje, w odniesieniu do których określono unijne najwyższe dopuszczalne stężenia w środowisku pracy

^[4] SVHC: substancje umieszczone w wykazie ustanowionym zgodnie z art. 59 ust. 1

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1. Opis środków pierwszej pomocy

Następstwa wdychania

Możliwe wdychanie par podczas pracy w procesie stapiania produktu.

Wyprowadzić poszkodowaną osobę na świeże powietrze i zapewnić jej warunki do swobodnego oddychania.

Zapewnić ciepło i spokój.

W razie potrzeby zapewnić pomoc lekarską.

Następstwa połknięcia

Nie wywoływać wymiotów.

Przepłukać usta wodą.

Osobie nieprzytomnej nie podawać niczego do połknięcia.

Zapewnić pomoc lekarską. W razie potrzeby przetransportować poszkodowanego do szpitala.

Kontakt z oczami

Usunąć szkła kontaktowe.

Przemyć zanieczyszczone oczy większą ilością letniej wody przez 10-15 minut.

Unikać silnego strumienia wody - ryzyko uszkodzenia rogówki.

Kontakt z ciekłym metalem **może powodować oparzenia**. Założyć jałowy opatrunek.

Natychmiast skonsultować się z lekarzem okulistą.

Kontakt ze skórą

Zdjąć zanieczyszczoną odzież.

Oczyścić zanieczyszczoną skórę, przemyć dużą ilością wody a następnie wodą z łagodnym mydłem.

W przypadku, gdy podrażnienie skóry nie przemija, skonsultować się z lekarzem.

W przypadku kontaktu ze stopionym produktem możliwe oparzenie termiczne.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Na podstawie Rozp. Komisji (UE) 2020/878 z dnia 18 czerwca 2020 r.



MOSIĄDZ – PRZERÓBKA PLASTYCZNA CuZn36

Data wydania: 08.12.2023

Data aktualizacji:

Wersja: 2.0

Strona/stron: 3/10

Uszkodzoną skórę przemyć zimną wodą. Założyć jałowy opatrunek.

Natychmiast skonsultować się z lekarzem.

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

W kontakcie z oczami: może powodować mechaniczne podrażnienie, zaczerwienienie, łzawienie. Gorący produkt może powodować oparzenia termiczne.

W kontakcie ze skórą: może wywołać nieznaczne podrażnienie skóry, zaczerwienienie, reakcje alergiczne. Gorący produkt może powodować oparzenia termiczne.

Po połknięciu: możliwe podrażnienie przewodu pokarmowego, ból brzucha, biegunka i wymioty.

Wdychanie: pyły produktu mogą powodować podrażnienie dróg oddechowych, kaszel.

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Leczenie objawowe.

W miejscu pracy powinny być dostępne środki umożliwiające pomoc przedlekarską.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1. Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze

Dostosowywać odpowiednie środki gaśnicze do gaszenia pożarów w sąsiedztwie.

Niewłaściwe środki gaśnicze

Nie stosować zwartych strumieni wody na powierzchnię palącego się produktu.

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Produkty spalania

Podczas spalania mogą tworzyć się szkodliwe gazy zawierające tlenki metali i niemetalu oraz inne niezidentyfikowane produkty rozkładu termicznego. Nie wdychać produktów spalania, mogą być niebezpieczne dla zdrowia człowieka.

5.3. Informacje dla straży pożarnej

Stosować odpowiednie metody gaszenia pożarów chemicznych.

Podczas pożaru mogą powstawać szkodliwe substancje.

Produkty narażone na działanie wysokiej temperatury chłodzić wodą i w miarę możliwości usunąć z zagrożonego obszaru.

Opary strącać rozproszonymi strumieniami wody.

Nie pozwolić, aby skażone środki gaśnicze przedostały się do kanalizacji, wód powierzchniowych lub gruntu.

Wyposażenie ochronne strażaków

Pełne wyposażenie ochronne.

Aparaty izolujące drogi oddechowe.

Informacje dodatkowe:

O pożarze powiadomić osoby znajdujące się w okolicy.

Usunąć ze strefy zagrożenia cały personel niebiorący udziału w procedurze likwidacji awarii ze strefy zagrożenia.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Zapewnić odpowiednią wentylację. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Stosować odpowiednie wyposażenie ochronne. Oddalić osoby niewyposażone w ochrony osobiste. Zapobiegać powstawaniu i wdychaniu pyłów.

W przypadku wydostania się większej ilości mieszaniny, ostrzec jej użytkowników i nakazać opuszczenie zanieczyszczonego terenu osobom postronnym.

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Nie dopuścić do zanieczyszczenia środowiska.

Zabezpieczyć studzienki ściekowe.

W przypadku poważnego zanieczyszczenia cieku wodnego, systemu kanalizacyjnego lub zanieczyszczenia gruntu, powiadomić odpowiednie władze administracyjne i kontrolne oraz organizacje ratownicze.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Na podstawie Rozp. Komisji (UE) 2020/878 z dnia 18 czerwca 2020 r.



MOSIĄDZ – PRZERÓBKA PLASTYCZNA CuZn36

Data wydania: 08.12.2023

Data aktualizacji:

Wersja: 2.0

Strona/stron: 4/10

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Szczególną ostrożność należy zachować w przypadku procesu topienia ze względu na groźbę oparzeń termicznych.

Zabezpieczyć uszkodzone opakowania.

Wietrzyć zagrożony obszar i unikać wdychania pyłów i oparów.

Zebrać mechanicznie unikając pylenia i umieścić w oznakowanych pojemnikach.

Pozostawić stopiony produkt do ostygnięcia.

Zebrany materiał potraktować jak odpady lub przekazać do ponownego użycia.

Miejsce oczyścić z użyciem odpowiednich środków czyszczących.

6.4. Odniesienia do innych sekcji

Indywidualne środki ochrony: sekcja 8

Metody unieszkodliwiania: sekcja 13

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Zalecenia podczas wykonywania czynności z mieszaniną

Pracować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny.

Zapewnić odpowiednią wentylację.

Unikać kontaktów z oczami i skórą.

Unikać tworzenia się pyłu/oparów.

Unikać wdychania pyłu/oparów.

Przepisy ogólne przemysłowej higieny pracy

Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania produktu.

Dokładnie umyć ręce po użyciu.

Zanieczyszczone ubranie wymienić.

Wyprać zanieczyszczoną odzież przed ponownym użyciem.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Pomieszczenia magazynowe muszą być wentylowane.

Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu.

Produkt przechowywać w wyznaczonym odpowiednim miejscu z nieprzepuszczalnym podłożem

Zawsze przechowywać w oryginalnych pojemnikach.

Nie używać opróżnionego pojemnika do innych celów.

Chronić przed działaniem promieni słonecznych, źródeł ciepła i zapłonu.

Przechowywać z dala od silnych utleniaczy, kwasów i zasad.

Nie używać przed zapoznaniem się i zrozumieniem wszystkich środków bezpieczeństwa.

7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Brak danych

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

8.1. Parametry dotyczące kontroli

Krajowe wartości najwyższych dopuszczalnych stężeń w środowisku pracy

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz. 1286 z późniejszymi zmianami)

SUBSTANCJA	Nr CAS	NDS (mg/m ³)	NDSch (mg/m ³)	NDSP (mg/m ³)	Uwagi
Miedź i jej związki nieorganiczne – w przeliczeniu na Cu	7440-50-8	0,2	--	–	--

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Na podstawie Rozp. Komisji (UE) 2020/878 z dnia 18 czerwca 2020 r.



MOSIĄDZ – PRZERÓBKA PLASTYCZNA CuZn36

Data wydania: 08.12.2023

Data aktualizacji:

Wersja: 2.0

Strona/stron: 5/10

Nikiel i jego związki, z wyjątkiem tetrakarbonyliku niklu - w przeliczeniu na Ni	7440-02-0	0,25	--	--	--
Tlenek cynku - w przeliczeniu na Zn – frakcja wdychalna	1314-13-2	5	10	--	--

8.2. Kontrola narażenia

Stosowne techniczne środki kontroli

Pomieszczenia magazynowe i stanowiska pracy muszą być wydajnie wentylowane, aby utrzymać stężenie pyłów/par w powietrzu poniżej ich wartości dopuszczalnych.

Indywidualne środki ochrony



Ochrona oczu lub twarzy

Stosować okulary ochronne typu gogle zgodnie z normą EN 166.

Butelka do płukania oczu z czystą wodą lub myjki do oczu w pobliżu miejsca pracy.

Ochrona skóry



Ochrona rąk

Stosować rękawice ochronne odporne na działanie temperatury zgodnie z EN 374.

Materiał rękawic dobierać uwzględniając czas przebicia, szybkość przenikania i degradację.

Zaleca się regularną zmianę rękawic i natychmiastową ich wymianę, w przypadku wystąpienia oznak ich zużycia, uszkodzenia (rozerwania, przedziurawienia) lub zmiany w wyglądzie (kolorze, elastyczności, kształcie).

Stosować krem ochronny na nieostojnięte części ciała.

Ochrona ciała

Odpowiednia odzież ochronna odporna na chemikalia.

Rodzaj wyposażenia ochronnego musi być dobrany odpowiednio do stężenia i ilości niebezpiecznej substancji w konkretnym środowisku pracy.

Ochrona dróg oddechowych

Konieczne w przypadku tworzenia się par/pyłów - maska gazowa (pochłaniacz oparów/pyłów), maska przeciwpyłowa wyposażona w filtr odpowiedni do określonego stężenia w powietrzu, jeżeli stężenie substancji nie jest znane, zastosować sprzęt do izolacji dróg oddechowych.

Zagrożenia termiczne

Podczas pracy z roztopionym produktem stosować rękawice ochronne izolujące ciepłnie. Nosić odzież ochronną.

Kontrola narażenia środowiska

Unikać zrzutów do środowiska, nie wprowadzać do kanalizacji.

Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny

Stosować się do dobrych praktyk higieny osobistej. Natychmiast zmienić zanieczyszczoną odzież. Przed ponownym użyciem odkażać odzież wodą. Po pracy z produktem umyć ręce i twarz. Nie jeść i nie pić podczas pracy z produktem.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

	Miedź	Nikiel	Cynk
Stan skupienia	Ciało stałe	Ciało stałe	Ciało stałe
Kolor	Czerwony	Srebrzysty	Srebrnoszary
Zapach	Bez zapachu	Bez zapachu	Bez zapachu
Temperatura topnienia/krzepnięcia	1083 °C	1453 °C	419,5 °C

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Na podstawie Rozp. Komisji (UE) 2020/878 z dnia 18 czerwca 2020 r.



MOSIĄDZ – PRZERÓBKA PLASTYCZNA CuZn36

Data wydania: 08.12.2023

Data aktualizacji:

Wersja: 2.0

Strona/stron: 6/10

Temperatura wrzenia lub początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur wrzenia	Brak danych	2732 °C	907 °C
Palność materiałów	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy
Dolna i górna granica wybuchowości	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy
Temperatura zapłonu	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy
Temperatura samozapłonu	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy
Temperatura rozkładu	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy
pH	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy
Lepkość kinematyczna	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy
Rozpuszczalność w wodzie	Nie rozpuszcza się	Nie rozpuszcza się	Nie rozpuszcza się
Współczynnik podziału n-oktanol/woda (wartość współczynnika log)	Nie oznaczono	Nie oznaczono	Nie oznaczono
Prężność pary	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy
Gęstość lub gęstość względna	8,78 g/cm ³ /20°C	8,9 g/cm ³ /20°C	7,14 g/cm ³ /20°C
Względna gęstość pary	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy
Charakterystyka cząsteczek	Nie oznaczono	Nie oznaczono	Nie oznaczono
9.2. Inne informacje			
Informacje dotyczące klas zagrożenia fizycznego	Brak danych		
Inne właściwości bezpieczeństwa	Brak danych		

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1. Reaktywność

Nie określono

10.2. Stabilność chemiczna

Przy prawidłowym użytkowaniu i przechowywaniu produkt jest stabilny.

10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Nie określono

10.4. Warunki, których należy unikać

Unikać bezpośredniego światła słonecznego i ciepła oraz przypadkowego kontaktu z materiałami niezgodnymi.

10.5. Materiały niezgodne

Mocne kwasy, silne utleniacze

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

Toksyczne dymy tlenków metali.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1. Informacje na temat klas zagrożenia zdefiniowanych w rozporządzeniu (WE) nr 1272/2008

Toksyczność ostra

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Cynk

LD50 (szczur, doustnie): >2000 mg/kg

LD50 (szczur, inhalacja): >5,41 mg/m³

Nikiel

LD50 (szczur, doustnie): >9000 mg/kg

Działanie żrące/drażniące na skórę

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Na podstawie Rozp. Komisji (UE) 2020/878 z dnia 18 czerwca 2020 r.



MOSIĄDZ – PRZERÓBKA PLASTYCZNA CuZn36

Data wydania: 08.12.2023

Data aktualizacji:

Wersja: 2.0

Strona/stron: 7/10

Działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Produkt zawiera nikiel (< 1 %), który jest klasyfikowany jako mogący powodować wystąpienie reakcji alergicznej.

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Rakotwórczość

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Szkodliwe działanie na rozrodczość

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie jednorazowe

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie powtarzane

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Zagrożenie spowodowane aspiracją

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

11.2. Informacje o innych zagrożeniach

Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Brak informacji na temat spełniania kryteriów substancji zaburzających funkcjonowanie układu hormonalnego.

Inne informacje

Skutki narażenia ostrego

Miedź

W warunkach przemysłowych pary mogą być przyczyną tzw. „gorączki odlewników,” która może wystąpić po kilkugodzinnym okresie bezobjawowym.

Wdychanie pyłów i dymów może wywoływać łzawienie i zaczerwienienie oczu, kaszel, duszność, nudność, wymioty, skurcz oskrzeli.

Pożłknięcie wywołuje mdłości, wymioty, ból brzucha, biegunkę. Objawy mogą wystąpić po dawce substancji wynoszącej 120 mg/kg masy ciała.

Nikiel

Metaliczny nikiel w zasadzie jest nieszkodliwy, może ewentualnie wywołać uczulenie u niektórych osób. Objawia się zapaleniem i świądem skóry. Skóra staje zaczerwieniona, obrzęknięta, czasami pokryta jest drobnymi pęcherzykami.

Cynk

Wdychanie pyłu i dymu ze stopionego produktu może wywołać zagrożenie dla zdrowia. Duże stężenie wydzielającego się podczas topienia tlenku cynku lub pyłu cynkowego może wywołać gorączkę cynkową, nudności, ból głowy i dreszcze. Gorączka pojawia się w ciągu kilku godzin po uzyskaniu dawki substancji wynoszącej 1 mg/kg masy ciała. Objawy zazwyczaj ustępują w ciągu jednego lub dwóch dni po ustaniu narażenia.

W kontakcie ze skórą i oczami proszek cynkowy, pył cynkowy i tlenek cynku mogą powodować podrażnienia.

Spżycie cynku i związków cynku może wywołać podrażnienie żołądka.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1. Toksyczność

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

Produkt nie ulega degradacji biologicznej

12.3. Zdolność do bioakumulacji

Brak danych

12.4. Mobilność w glebie

Nie rozpuszcza się w wodzie.

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Produkt nie zawiera składników spełniających kryteria PBT lub vPvB zgodnie z załącznikiem XIII.

12.6. Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Brak informacji na temat spełniania kryteriów substancji zaburzających funkcjonowanie układu hormonalnego.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Na podstawie Rozp. Komisji (UE) 2020/878 z dnia 18 czerwca 2020 r.



MOSIĄDZ – PRZERÓBKA PLASTYCZNA CuZn36

Data wydania: 08.12.2023

Data aktualizacji:

Wersja: 2.0

Strona/stron: 8/10

12.7. Inne szkodliwe skutki działania

Produkt nie wpływa na ocieplenie globalne i niszczenie warstwy ozonowej.

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów

Utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zużyte opakowania są przekazywane do uprawnionego przedsiębiorstwa celem utylizacji lub powtórnego wykorzystania.

Nie składować z odpadami komunalnymi.

Nie wprowadzać do kanalizacji, wód powierzchniowych i ścieków.

Kod odpadu

Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz.U. 2023 poz. 1587 z późniejszymi zmianami)

Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2020 poz. 10)

17 04 01 – Miedź, brąz, mosiądz

17 04 07 – Mieszanki metali

15 01 03 – Opakowania z drewna

Kod odpadu musi być nadany indywidualnie w miejscu powstania odpadu w zależności od branży miejsca użytkowania.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

14.1. Numer UN lub numer identyfikacyjny ID	Nie dotyczy
14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN	Nie dotyczy
14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie	Nie dotyczy
Nalepka ostrzegawcza	Nie dotyczy
14.4. Grupa pakowania	Nie dotyczy
14.5. Zagrożenia dla środowiska	Nie
14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników	Nie dotyczy
14.7. Transport morski luzem zgodnie z instrumentami IMO	Nie dotyczy

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

Karta charakterystyki została opracowana na podstawie:

- Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 PEiR z dnia 18.12.2006r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE z późniejszymi zmianami
- Rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 z dnia 16.12.2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 z późniejszymi zmianami
- Rozporządzenia Komisji (UE) 2020/878 z dnia 18 czerwca 2020 r. zmieniające załącznik II do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH)
- Ustawy z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (tekst jednolity: Dz.U. 2022 poz. 1816)
- Rozporządzenia Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz. 1286 z późniejszymi zmianami)
- Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz.U. 2023 poz. 1587 z późniejszymi zmianami)

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Na podstawie Rozp. Komisji (UE) 2020/878 z dnia 18 czerwca 2020 r.



MOSIĄDZ – PRZERÓBKA PLASTYCZNA CuZn36

Data wydania: 08.12.2023

Data aktualizacji:

Wersja: 2.0

Strona/stron: 9/10

- Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2020 poz. 10)
- Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jednolity: Dz.U. 2003 nr 169 poz. 1650 z późniejszymi zmianami)
- Rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 30 grudnia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (tekst jednolity: Dz.U. 2016 poz. 1488)
- Klasyfikacji towarów niebezpiecznych zgodnie z Umową Europejską dotyczącą międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR)

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Dla stopu nie jest wymagana ocena bezpieczeństwa chemicznego.

SEKCJA 16: Inne informacje

Znaczenie kodów i zwrotów zagrożenia H z sekcji 3

H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry.

H351 Podejrzewa się, że powoduje raka.

H372 Powoduje uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie.

Procedury klasyfikacji zgodnie z Rozporządzeniem (WE) 1272/2008

Klasyfikacja na podstawie metody obliczeniowej oraz danych producenta.

Porady szkoleniowe

Przed użyciem zapoznać się z kartą charakterystyki oraz z zasadami BHP odnośnie obchodzenia się z chemikaliami.

Osoby związane z transportem materiałów niebezpiecznych w myśl umowy ADR powinny zostać odpowiednio przeszkolone w zakresie wykonywanych obowiązków.

Wyjaśnienie skrótów i akronimów stosowanych w karcie charakterystyki

CAS (Chemical Abstracts Service)

Numer WE oznacza jeden z trzech numerów wymienionych poniżej:

- numer przypisany substancji w Europejskim Wykazie Istniejących Substancji o Znaczeniu Komercyjnym (EINECS)
- numer przypisany substancji w Europejskiej Liście Substancji Notyfikowanych (ELINCS)
- numer w wykazie substancji chemicznych wymienionych w publikacji Komisji Europejskiej "No-longer polymers" (NLP)

NDS - najwyższe dopuszczalne stężenia substancji szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy

NDSch - najwyższe dopuszczalne stężenie chwilowe

NDSP - najwyższe dopuszczalne stężenie pułapowe

Nr UN - Numer rozpoznawczy materiału (numer ONZ, numer UN)

ADR - Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych

RID - Regulamin międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych

IMDG - Międzynarodowy Kodeks Morski Towarów Niebezpiecznych

IATA - Międzynarodowe Zrzeszenie Przewoźników Powietrznych

vPvB (Substancja) Bardzo trwała i wykazująca bardzo dużą zdolność do bioakumulacji

PBT (Substancja) Trwała, wykazująca zdolność do bioakumulacji i toksyczna

LD50 Dawka, przy której obserwuje się zgon 50% badanych zwierząt

LC50 Stężenie, przy którym obserwuje się zgon 50% badanych zwierząt

ECX Stężenie, przy którym obserwuje się X% zmniejszenie wzrostu lub szybkości wzrostu

NOEL Najwyższe stężenie substancji, przy którym nie obserwuje się efektów

BOD Biochemiczne Zapotrzebowanie Tlenu (BZT).- ang. Biochemical Oxygen Demand

COD Chemiczne Zapotrzebowanie Tlenu (ChZT).- ang. Chemical Oxygen Demand

ThOD Teoretyczne Zapotrzebowanie Tlenu - ang. Theoretical Oxygen Demand

Inne źródła informacji

IUCLID - International Uniform Chemical Information Database

Własne bazy danych

Internetowe bazy danych, np.:

ECHA - Baza substancji zarejestrowanych zgodnie z REACH

ECHA - C&L Inventory

Inne informacje

Produkt opisany w karcie charakterystyki powinien być przechowywany i stosowany zgodnie z dobrą praktyką przemysłową i w zgodzie z wszelkimi przepisami prawnymi.

Przed zastosowaniem tego produktu w jakimkolwiek nowym doświadczeniu lub procesie technologicznym powinny zostać przeprowadzone gruntowne badania kompatybilności materiałów oraz bezpieczeństwa.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Na podstawie Rozp. Komisji (UE) 2020/878 z dnia 18 czerwca 2020 r.



MOSIĄDZ – PRZERÓBKA PLASTYCZNA CuZn36

Data wydania: 08.12.2023

Data aktualizacji:

Wersja: 2.0

Strona/stron: 10/10

Zawarte w karcie charakterystyki informacje mogły zostać oparte o obecny stan wiedzy, doświadczenia, dane literaturowe, internetowe bazy danych. Informacje mają za zadanie opisanie produktu z punktu widzenia przepisów prawnych w zakresie bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska. Nie powinny być rozumiane jako gwarancja określonych właściwości. Należy je traktować jako pomoc dla bezpiecznego postępowania.

Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego używania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania niniejszego produktu.

Karta charakterystyki została opracowana przez Przedsiębiorstwo EKOS s.c. na podstawie danych oraz ustaleń z *Walcownia Metali Nieżelaznych „ŁABĘDY” SA*